

台灣電力公司 101 年度養成班及用人當地化甄試答案
專業科目 B (機械及電銲常識)

一、填充題

- | | |
|---------------------------------------|---|
| 1. 16.8 | 11. 鎢鈦合金電極棒 |
| 2. 3 | 12. 熔點 |
| 3. 薄板曲線 | 13. 戴式面罩 |
| 4. 綠色碳化矽 或 GC | 14. 尖形 |
| 5. 6.8 | 15. 敲擊法 |
| 6. 蝸桿 | 16. 斜線法
<u>或 Z 形法</u>
<u>或 鋸齒形法</u> |
| 7. 潛弧銲接 或
潛弧銲 | 17. 交流電 或 AC |
| 8. 氧化焰 | 18. 毛細管作用 |
| 9. 電弧銲 或 SMAW | 19. 深透型銲條 |
| 10. 導彎試驗 或
導曲試驗
<u>或 壓模彎曲試驗</u> | 20. 現場熔接 |