

台灣電力公司 110 年度新進僱用人員甄試答案
專業科目 B 機械及電銲常識

一、填充題

- | | |
|-------------------------|------------------|
| 1. tack weld | 11. 鎢鈳合金 / 鎢鈳 |
| 2. 抑制碳化鉻析出 / 避
免粒間腐蝕 | 12. 大 |
| 3. 鑄鐵 | 13. 熱傳導率 |
| 4. 高週波產生器 / 高週
波裝置 | 14. 熱影響區 |
| 5. GMAW | 15. 背吹 / Purging |
| 6. 穩定電弧 | 16. 硫 / S |
| 7. 鈷 | 17. 剪應力 |
| 8. 200 | 18. 90 |
| 9. 100 | 19. 1.5 |
| 10. | 20. 2,500 |

