

核三廠重要設備檢查週期表

台灣電力公司

中華民國 111 年 10 月修訂版

目 錄

I 說 明	P 3
II 檢 查 週 期 基 準	
1. 主 蒸 汽 系 統	P 4
2. 主 汽 機 及 附 屬 設 備	P 4
3. 冷 凝 水 系 統 及 其 附 屬 設 備	P 4
4. 飼 水 系 統	P 4
5. 輔 助 飼 水 系 統	P 5
6. 抽 汽 及 洩 水 系 統	P 5
7. 反 應 爐 冷 卻 水 系 統	P 5
8. 餘 熱 移 除 系 統	P 5
9. 爐 水 控 制 及 化 學 體 積 控 制 系 統	P 6
10. 反 應 爐 補 充 水 系 統	P 6
11. 安 全 注 水 系 統	P 6
12. 循 環 水 系 統	P 6
13. 汽 機 廠 房 冷 卻 水 系 統	P 6
14. 燃 料 池 冷 卻 系 統	P 6
15. 核 機 冷 卻 水 系 統	P 6
16. 廠 用 海 水 系 統	P 6
17. 輔 助 蒸 汽 設 備	P 7
18. 空 調 系 統	P 7
19. 放 射 性 氣 體 廢 料 處 理 設 備	P 8
20. 液 體 廢 料 處 理 設 備	P 8
21. 固 體 廢 料 處 理 設 備	P 8
22. 硼 酸 回 收 系 統	P 9
23. 壓 縮 空 氣 系 統	P 9
24. 消 防 設 備	P 9

25. 緊急預備發電設備	P 9
26. 非放射性液體排放設備	P 9
27. 圍阻體	P 9
28. 燃料傳送設備	P 9
29. 開關場 345, 161KV, 11KV.....	P 10
30. 變壓器.....	P 10
31. 發電機.....	P 10
32. 4. 16KV 及 13. 8KV	P 10
33. 控制盤.....	P 11
34. 低壓電氣設備.....	P 11
35. 直流系統.....	P 11
36. 儀用電源.....	P 11
37. 控制棒驅動電源.....	P 11
38. 電動操作閥.....	P 11
39. 儀器設備.....	P 12

I 說 明

1. 本廠之檢查週期以大修為單位，換算時間約 1.5 年。
2. 檢查之種類及週期分類，參考原能會所譯日本之“PWR 標準檢查週期基準”範例編定。
3. 檢查之種類：
 - (1)內檢檢查
機器內檢、容器開放檢查、量測裝置之細密檢查及更新等。
 - (2)外檢檢查
軸承內檢、軸封檢查、對心、GLAND PACKING 更新量測裝置部份零件更新等。
 - (3)一般檢查
絕緣電阻測定、端子檢查、機器管路外觀檢查、量測控制裝置檢查、校正試驗等。
4. 檢查週期之基本考慮觀點（分類）
 - (1)依據有關之法規，訂定檢查週期。
 - (2)某些設備之損壞具有引起反應器重大事故之可能性時，則依其程度訂定檢查週期。
 - (3)在大修定期檢查等停機以外的期間內無法執行功能確認、試驗或保養檢查之設備，在大修定期檢查時實施週期性檢查。
 - (4)具有後備機器之設備，則考慮後備機器數量之多少等，對發電輸出具有直接影響之機器，則依其程度訂定檢查週期。
 - (5)考慮同型機器之運轉實績及故障案例等訂定檢查週期。
 - (6)考慮機器之說明書等訂定檢查週期。
 - (7)有關營運期間檢查、其他之法定檢查則依其規定實施，不必遵循本基準。
5. 有『註』記號者，為本版修訂項目。

系統名稱	設備名稱	每部機 總數量 (只)	檢 查 週 期 (大 修)			分 類
			內 檢	外 檢	一 般	
主蒸汽系統	1. 蒸汽產生器	3	1			1, 2, 3, 6
	2. 主蒸汽管安全閥	15	3		1	1, 2, 3, 5
	3. 主蒸汽動力釋壓閥	6	AR	6	1	5, 6
	4. 大氣排放閥	10	2		1	1, 3, 6
	5. 冷凝器排放閥	6	2		1	1, 3, 6
	6. 主蒸汽隔離閥	3	2		1	2, 5, 6
	7. 主蒸汽隔離閥液壓控制系統	3	2		1	2, 3, 4
主汽機及附屬設備	1. 低壓汽機 (ABB Rotor)	2	4		1	2, 3, 6
	(高壓汽機) (ALSTOM)	1	7		1	2, 3, 6
	2. 主斷止閥	4	2		1	2, 3, 6
	3. 控制閥	4	2		1	2, 3, 6
	4. 複合中間斷止閥	4	2		1	2, 3, 6
	5. 汽水分離再熱器	4	1			2, 3, 6
	6. 電子液壓控制單元(儀)		4			3, 4
	7. 慢車迴轉裝置	1	10		3	5, 6
	8. 慢車齒輪油泵馬達	1	6			5, 6
	9. 主軸潤滑油泵	1	3			5, 6
	10. 汽水分離器洩水槽		1			2, 3, 6
	11. 液壓泵		2			2, 3, 6
	12. 主汽機油淨化器	1	1			2, 3, 6
13. 主汽機潤滑油冷卻器	2	6			2, 3, 6	
冷凝水系統及其附屬設備	1. 冷凝水泵	4	4			5, 6
	2. 冷凝水泵馬達	4	4		1	5, 6
	3. 主冷凝器	2	1			5, 6
	4. 低壓飼水加熱器	8	1			5, 6
	5. 機械真空泵	3	3			5, 6
	6. 低壓飼水加熱器水位控制	16			1	3, 4, 5
	7. 機械真空泵馬達	3	3			5, 6
	8. 冷凝水儲存槽	1	AR		1	5, 6
	9. 冷凝器膨頸部膨脹接頭	2	1			2, 3, 6
飼水系統	1. 主飼水泵及其汽機	3	3		1	3, 5, 6
	2. 高壓飼水加熱器	4	1			3, 5, 6
	3. 高壓飼水加熱器水位控制				1	3, 5, 6
	4. 飼水控制閥	3	1			3, 5, 6
	5. 飼水旁通閥	3	3			2, 3, 4
	6. 主飼水隔離閥	3	2		1	2, 5, 6
	7. 主飼水隔離閥液壓控制部份	3	2		1	2, 3, 4
	8. 馬達帶動起動飼水泵	1	AR		1	2, 3, 6
	9. 馬達帶動起動飼水泵馬達	1	8		1	5, 6

系統名稱	設備名稱	每部機 總數量 (只)	檢 查 週 期 (大修)			分 類
			內 檢	外 檢	一 般	
輔助飼水系統	1. 馬達帶動輔助飼水泵	2	3	1	1	2, 3, 5, 6
	2. 馬達帶動輔助飼水泵馬達	2	4		1	5, 6
	3. 汽機帶動輔助飼水泵	1	3	1	1	2, 3, 5, 6
	4. 汽機帶動輔助飼水泵汽機	1	5	1	1	2, 3, 5, 6
	5. 輔助飼水管路止回閥	12	5		1	1, 5
	6. 輔助飼水控制閥	6	5			5
抽汽及洩水系統	1. 加熱器洩水泵	2	1			5, 6
	2. 加熱器洩水泵馬達	2	2		1	5, 6
	3. 低壓洩水槽	1	1			5, 6
反應爐冷卻水系統	1. 反應爐槽	1	1			1, 2, 3
	2. 反應爐冷卻水泵	3	12	2		1, 2, 3, 5, 6
	3. 反應爐冷卻水泵馬達	3	5年, 10年		1	5, 6
	4. 調壓槽	1		3 或 4	1	1, 2, 3
	5. 調壓槽安全閥	3	3			1, 2, 3, 5
	6. 調壓槽動力釋壓閥	3	3			1, 2, 3
	7. 調壓槽釋壓閥入口閥 (BB-HV5, 6, 7)	3	6			3, 5
	8. 調壓槽噴灑閥	2	AR	1		3
	9. 調壓槽加熱器	78		1	1	5
餘熱移除系統	1. 餘熱移除泵	2	AR	AR	1	1, 2, 3, 6
	2. 餘熱移除泵馬達	2	10		1	5, 6
	3. 餘熱移除熱交換器	2	AR	1	1	1, 2, 3
爐水控制及化學體積 控制系統	1. 離心充水泵	3	6(A/B 串) NA(S 串)	2	1	1, 2, 3, 6
	2. 離心充水泵馬達	3	6		1	5, 6
	3. 硼酸槽傳送泵	2	4			5, 6
	4. 硼酸槽傳送泵馬達	2	4			5
	5. 除礦器					
	a. 混合床除礦器	2			6	5
	b. 陽離子床除礦器	1		1	6	5
	6. 充水流量控制閥(BG-FV122)	1	8			5
	7. 引水壓力控制閥(BG-PV145)	1	8			5
	8. 槽					
	a. 容積控制槽(BG-T074)	1			2	5
b. 硼酸槽(BG-T078、079)	2			2	5	
c. 硼酸分批槽(BG-T077)	1			2	5	
d. 化學混合槽(BG-T075)	1			3	5	

R1

修訂理由 R1：經檢視本廠及各國運轉及維護經驗，並請西屋原廠評估後，故擬從 6 週期改為 12 週期。

系統名稱	設備名稱	每部機 總數量 (只)	檢 查 週 期 (大修)			分 類
			內 檢	外 檢	一 般	
爐水控制及化學體積控制系統	9. 熱交換器					
	a. 再生式熱交換器(BG-X001)	1			1	1, 2, 3
	b. 引水熱交換器(BG-X042)	1	6		1	1, 2, 3
	c. 封水熱交換器(BG-X043)	1	6		1	1, 2, 3
	d. 額外引水熱交換器(BG-X002)	1	6		1	1, 2, 3
反應爐補充水系統	1. 反應爐補充水傳送泵	2	4	1	1	5, 6
	2. 反應爐補充水傳送泵馬達	2	4			5, 6
	3. 反應爐補充水儲存槽	1	AR		1	5.6
安全注水系統	1. 液壓測試泵	1	AR		1	5, 6
	2. 蓄壓槽(BH-T005、006、007)	3	7		1	5, 6
循環水系統	1. 循環水泵 (含熱稀釋泵)	5	1			5, 6
	2. 循環水泵馬達 (含熱稀釋泵馬達)	5	2		1	5, 6
汽機廠房冷卻水系統	1. TBCW 泵 (EB-P063、64)	2	3		1	5, 6
	2. TBCCW 泵馬達	2	2		1	5, 6
	3. TBCW 熱交換器 (EB-X038、039)	2	2			5, 6
燃料池冷卻系統	1. 用過燃料池冷卻水泵 (EC-P032、33)	2	2	1		6
	2. 用過燃料池冷卻水泵馬達	2	4 年	1		6
	3. 用過燃料池淨化過濾器 (EC-Z041)	1	10 年	1		6
	4. 用過燃料池淨化樹脂床 (EC-D017)	1	10 年			6
	5. 反應爐穴過濾串泵 (EC-P242)	1	3		1	6
	6. 反應爐穴過濾串過濾器 (EC-Z101)	1	1	1		6
	7. 用過燃料池閘門氣封(EC-Z114~Z117)	4	8 年	1		6
	8. 用過燃料池淨化泵 (EC-P102、112)	1	3 年	1		6
	9. 用過燃料池淨化泵馬達	1	3			6
	10. 用過燃料池熱交換器 (EC-X061、062)	2	8 年		1	6
核機冷卻水系統	1. 核機冷卻水泵 (EG-P065、66、67、68)	4	3		1	5, 6
	2. 核機冷卻水泵馬達	4	2		1	5, 6
	3. 核機冷卻水熱交換器 (EG-X040、041)	2	1			5, 6
	4. 核機冷卻水調節槽	1	10		1	5.6
廠用海水系統	1. 廠用海水泵	4	2			5, 6
	2. 廠用海水泵馬達	4	2		1	5, 6
	3. 廠用海水迴轉攔污柵沖洗泵	2	2			5, 6
	4. 廠用海水迴轉攔污柵	2	2			5, 6

R2

R2

修訂理由 R2：TBCCW、核機冷卻水馬達內檢週期為 2 次大修。

系統名稱	設備名稱	每部機 總數量 (只)	檢 查 週 期 (大修)			分 類		
			內 檢	外 檢	一 般			
輔助蒸汽設備	1. 爐膛 (FA-Z023)	1	2			6		
	2. 鼓風機 (FA-F171)	1	3			6		
	3. 飼水泵 (FA-P233、234)	2	3			6		
	4. 化學加藥泵 (FA-P151、152、153)	3	2			6		
	5. 燃油泵 (JA-P098、99)	2	3			6		
	6. 安全閥 (FA-PSV101、102、103、104)	4	1			1, 5, 6		
	7. 汽鼓、水鼓	1	2			5, 6		
	8. 飼水泵馬達	2	6			6		
空調系統	1. 中央寒水機 (GB-Z049、050、053)	3	1825 (運轉天)		730 (運轉天)	5, 6	R8	
	2. 中央寒水機壓縮機馬達	3	AR		1	5, 6		
	3. 中央寒水機寒水泵 (GB-P139、140)	2	3		1	6		
	4. 中央寒水機寒水泵馬達	2	3		1	5, 6		
	5. 通道廠房寒水機 (#1GX-Z131、132、133、 #2 GX-Z131、132)	3	1825 (運轉天)		730 (運轉天)	6		R8
	6. 通道控制廠房寒水機壓縮機馬達	3	3		1	6		
	7. 燃料廠房緊急排風過濾器 (GG-F088、089)	2	4		1	6		
	8. 燃料廠房泵室空調機組 (GG-F149、150)	2	4		1	6		
	9. 緊要寒水機寒水泵 (GJ-P030、31)	2	AR		1	5, 6		
	10. 緊要寒水機 (GJ-Z006、007)	2	AR		1	5, 6		
	11. 控制室緊急通風過濾器 (GK-F023、024)	2	4		1	5, 6		
	12. 控制廠房安全有關空調機組 (GK-F022、 025、039、040)	4	4		1	5, 6		
	13. 輔助廠房排氣過濾器設備 (GL-F068、069)	2	4		1	5, 6		
	14. 輔助廠房安全有關空調機組 (GL-系統)	20	4		1	5, 6		
	15. 圍阻體風扇冷卻器 (GN-F008、009、007、 010)	4	4		1	5, 6		
	16. 圍阻體風扇冷卻器風扇馬達	4	2			5, 6		
	17. 柴油發電機廠房通風扇 (GM-F082、083、 084、085)	4	4		1	5, 6		
	18. 控制棒驅動機構冷卻風扇 (GN-F011、012、 013、014)	4	2		1	5, 6		
	19. 反應爐穴冷卻風扇 (GN-F015、016)	2	4		1	6		
	20. 區間再循環風扇 (GN-F001~006)	6			1	6		
	21. 圍阻體高容積沖放供氣/排氣單位 (GT-F020、021)	1			1	6		
	22. 圍阻體低容積沖放供氣/排氣單位 (GT-F018、019)	1			1	6		
	23. 輔機室排氣風扇 (GX-154、155)	2	4		1	5		
	24. 蓄電池室送排氣風扇 (GK-F033、034、 030 040 037、038)	4	4		1	5		
	25. 圍阻體隔離閥 (GB-HV154、GB-HV155、 GB-HV201、GB-HV202、)	4			1	5		

修訂理由 R8：汰換寒水機後，改採特定機台運轉，並參考 EPRI 資料，評估以運轉天數作為維護週期。

系統名稱	設備名稱	每部機 總數量 (只)	檢 查 週 期 (大修)			分 類
			內 檢	外 檢	一 般	
放射性氣體廢料處理 設備	1. 冷凍空壓機	2	3		1	6
	2. 冷凝器組	2	3		1	6
	3. 防冷凍水泵	2	3		1	6
	4. 氣體壓縮機	1	3		1	6
	5. 氣體壓縮機馬達	1	AR			6
液體廢料處理設備	1. 反應爐冷卻水洩水槽泵	2	4		1	6
	2. 設備洩水槽傳送泵	2	4		1	6
	3. 廢液偵檢槽泵	2	4		1	6
	4. 廢液滯留槽泵	3	4		1	6
	5. 廢液給水泵	2	4		1	6
	6. 圍阻體廠房集水池污水泵	4	4		1	6
	7. 輔助廠房集水池污水泵	2	4		1	6
	8. 控制間集水池污水泵	4	4		1	6
	9. 廢料廠房集水池污水泵	2	4		1	6
	10. 除污水集水池污水泵	4	4		1	6
	11. 反應爐冷卻水洩水熱交 換器	1	6		1	6
	12. 廢液濃縮槽傳送泵	2	4		0.5	6
	13. 廢液濃縮再循環泵	2	4		0.5	6
	14. 廢液濃縮蒸發加熱器	2	4		1	6
	15. 廢液濃縮除氣器	2	6		1	6
	16. 反應爐冷卻水洩水槽 (R. C. D. T.)	1	1		1	6
	17. 冷凝水儲存槽循環泵	1	4		1	5
	18. 藥劑排放泵	1	4		1	5
	19. 藥劑排放槽	1	10		1	5
	20. 離子交換過濾器	1	10			5
	21. 廢液過濾器	1	10			5
固體廢料處理設備	1. 廢樹脂槽	2	6		2	6
	2. 固體廢料裝桶設備	1	6		1	6
	3. 壓榨機	1	6		1	6
	4. 廢料輸送泵	1	4		1	6
	5. 樹脂傳送泵	2	6		1	6
	6. 廢料輸送設備	2	6		1	6
	7. 高減容濃縮器攪拌機	1	4			6
	8. 高減容熱水槽泵	1	4			6
	9. 高減容冷凝器	1	5			6
	10. 高減容濃縮器	1	4			6
	11. 高減容固化混合器	1	6			6

系統名稱	設備名稱	每部機 總數量 (只)	檢 查 週 期 (大 修)			分 類
			內 檢	外 檢	一 般	
硼酸回收系統	1. 蒸發器組(HE-Z006)	1	AR		1	5
	2. 硼回收儲存槽(HE-T021、T022)	2	AR		1	5
	3. 硼回收蒸發器組給水泵(HE-P013、P014)	2	AR		1	5, 6
	4. 硼回收蒸發器組飼水除礦器組(HE-D004、D005)	2	AR		1	5
	5. 硼回收蒸發器組飼水過濾器組(HE-F004、F005)	2	AR		1	5
	6. 硼回收蒸發器組蒸餾冷凝水除礦器組(HE-D006)	1	AR		1	5
	7. 硼回收蒸發器組濃縮泵(HE-P054)	1	AR		1	5, 6
	8. 硼回收蒸發器組蒸餾水泵(HE-P064)	1	AR		1	5, 6
壓縮空氣系統	1. 空氣壓縮機	4	AR	1		6
	2. 除濕裝置	2 串	2		1	6
消防設備	1. 消防水儲存槽	2			3	6
	2. 電動消防泵&馬達	1	AR		1	6
	3. 柴油消防泵	2	AR		1	6
	4. 防震一級消防泵	2			1	6
	5. 消防系統控制盤				1	6
緊急預備發電設備	1. 緊急柴油發電機	2+1(5thD/G)	AR	3	1	5
	2. 柴油機引擎(每3個ECO拆2缸)	2	3		1	1, 5
	3. 渦輪增壓機	4	3			1, 5
	4. 引擎帶動主潤滑油泵	2	6			5
	5. 引擎帶動主水泵	2	5			5
	6. 空壓機	4	1			5, 6
	7. 保溫泵(潤滑油, 冷卻水)	4	1			5
	8. 熱交換器(潤滑油, 冷卻水)	4	6		1	5, 6
非放射性液體排放設備	1. 取樣泵	4	1		1	6
	2. 汽機廠房集水池污水泵	4	2		1	6
	3. 汽機廠房集水池	2	1			6
	4. 油水分離器	1 組	2		1	6
圍阻體	1. 圍阻體噴灑泵	2	AR	AR	1	1, 2, 3, 6
	2. 圍阻體噴灑泵馬達	2	10		1	5, 6
	3. 氣鎖門	2	AR			1, 2
	4. 化學添加槽(BK-T023)	1			1	5, 6
燃料傳送設備	1. 燃料更換機器	1		1	1	1, 2, 3, 6
	2. 圍阻體極式吊車	1		1	1	1, 2, 3, 6

系統名稱	設備名稱	每部機 總數量 (只)	檢 查 週 期 (大修)			分 類
			內 檢	外 檢	一 般	
開關場 345, 161KV 11KV	空斷開關	94(兩部總 機數)		1		6
	345KV 氣體絕緣斷路器	11	6		1	6
	161KV 氣體絕緣斷路器	67	8		1	6
	引線	1 式			1	6
	充電機	4		5 年	1	6
	蓄電池組	2 (組)			1 個月	6
	避雷器	35			1 年	6
	電驛 (E-M Type)	164			3 年	6
	儀表	71		4	3	6
	斷路器	10			1 年	6
變壓器	1			1 年	6	
變壓器	主變壓器	單相 3 台			1	3
	* 345KV 起動變壓器	2(兩部機 總數量)			1	3
	* 161KV 起動變壓器	2			1	3
	輔助變壓器	2			1	3
	變壓器 (G/T)	1			2 年	6
	發電機中性點變壓器	1			1	3
	480V 負載中心變壓器	1 式			1	3
發電機	發電機本體	1	4	1		5, 6
	勵磁機	1	4	1		5, 6
	封油裝置	1		2	1	5, 6
	相分離匯流排	1			1	5, 6
	匯流排冷卻扇	2	3	1		5, 6
	定子冷卻水系統	1				5, 6
	氫氣控制裝置	1			1	5, 6
	整流器	1 式			1	5, 6
4. 16KV 及 13. 8KV	非分割匯流排	各 1 式			1	
	磁吹斷路器 **	88(87)	2		1	5, 6
	真空斷路器	6			1	5, 6
	匯流排本體(Q)	2	3			5, 6
	匯流排本體(Non-Q)	9	4			5, 6
控制盤	主控制盤面	1			1	5, 6
	勵磁機 AVR 盤	1			1	5, 6
	發電機 PT&SA 盤	1			1	5, 6

R3

* 兩部機共用。

** 壹號機 88 只，貳號機 87 只。真空斷路器:第五台 D/G 7 只，二號機 12 只。

修訂理由 R3: 每部 G/T 變壓器檢查週期為 2 年。

系統名稱	設備名稱	每部機 總數量 (只)	檢 查 週 期 (大修)			分 類	
			內 檢	外 檢	一 般		
控制盤	發電機氫氣盤	1			1	5, 6	
	4. 16KV、13.8KV 電驛盤	1 式			1	5, 6	
	緊急柴油發電機控制盤	2+1**			1	5, 6	
	主發電系統保護電驛跳脫試驗	1			1	3	
低壓電氣設備	1. 馬達控制中心	126 (兩部機)	視需要		2	5, 6	
	2. 負載中心	46(//)			2	5, 6	
	3. 斷路器	324(//)			2	5, 6	
	4. 低壓馬達					5, 6	
	5. 動力變壓器	55(兩部機)			1	5, 6	
直流系統	1. 安全相關蓄電池組充電機	10(5DG2 台)		1	1	1, 6	
	2. 非安全相關蓄電池組充電機	6			1	5, 6	
	3. 蓄電池	7Bank(5DG1 串)			每週~ 每3個月	1, 6	
儀用電源	1. 安全相關變流器	6			1	2, 3, 6	
	2. 非安全相關變流器	2			1	5, 6	
	3. 廠用電腦用變流器	1			1	5, 6	
控制棒驅動電源	馬達發電機組	2 Set	視需要			5, 6	
	(1)馬達	2			2	1	5, 6
	(2)發電機	2			2	1	5, 6
	(3)控制盤	2				1	5, 6
	(4)斷路器	6				1	5, 6
	控制棒控制裝置及控制盤	1				1	5
控制棒位置偵測裝置	1		1	5, 6			
電動操作閥	主蒸汽系統(AB)	6	3-6		1	5, 6	
	主汽機系統(AC)	59	3-6		1	5, 6	
	冷凝水系統(AD)	16	5		1	5, 6	
	飼水系統(AE)	11	3-6		1	5, 6	
	飼水加熱器系統(AF)	12	5		1	5, 6	
	輔助飼水系統(AL)	2	6		1	5, 6	
	冷凝水傳送系統(AP)	2	6		1	5, 6	
	反應爐冷卻水系統(BB)	5	3-6		1	5, 6	
	餘熱移除系統(BC)	10	6		1	5, 6	
	反應爐水化學容積控制系統(BG)	24	6		1	5, 6	
	安全注水系統(BH)	20 20	6		1	5, 6	
	BH-HV039、HV045 HV051	3	9		1	5, 6	
	圍阻體噴灑系統(BK)	8	6		1	5, 6	
	蒸氣產生器沖放系統(BM)	6	6		1	5, 6	
循環水系統(DA)	13	5		1	5, 6		

** 加列第五台 D/G 部份。***每部機各 160 個，兩部機共用的 3 只。

修訂理由 R4：M-G set 馬達發電機目前內檢大修週期為 2。

修訂理由 R5：經查電動操作閥(AD、AF、DA)目前內檢大修週期為 5。

系統名稱	設備名稱	每部機 總數量 (只)	檢 查 週 期 (大修)			分 類
			內 檢	外 檢	一 般	
電動操作閥	迴轉攔污柵清洗系統(DC)	12	3		1	5, 6
	廠用海水系統(EF)	20	3-6		1	5, 6
	核機冷卻水系統(EG)	28	6		1	5, 6
	輔助蒸氣系統(FA)	10	6		1	5, 6
	飼水泵汽機蒸汽系統(FC)	20	6		1	5, 6
	中央寒水系統(GB)	8	6		1	5, 6
	燃料廠房空調系統(GG)	2	6		1	5, 6
	緊要寒水系統(GJ)	2	6		1	5, 6
	輔助廠房空調系統(GL)	4	6		1	5, 6
	圍阻體廠房空調控制系統(GT)	13	6		1	5, 6
	液體廢料系統(HB)(共用)***	2	6		1	5, 6
	放射性排放系統(HG)					
	HV028;LV040A;HV042;HV101;HV102; HV103	6	6		1	5, 6
HG-HV044	1	6	2	1	5, 6	
儀器設備	1. RPS (包括測量元件、傳 送器、卡片、電驛)	360			1	1, 2, 3
	2. 7300 卡片 C1~C4	539			1	3, 4, 5
	3. 爐外核儀	12			1	1, 2, 3
	4. 爐內核儀及熱電偶	50/39			1	3
	5. 控制棒控制系統	172			1	3, 4
	6. 棒位指示系統	104			1	1, 3
	7. SSILS 卡片	38 盤			1-3	2, 3, 4, 5
	(A) JP036K/M, JP061K/M, JP071J/K/M	7 盤			2	2, 3
	(B) JP026A/C/D/F/N/R, JP036A/D/G/N/C/F/J/R, JP061A/D/G/N/C/F/J/R, JP071A/C/D/F/G	27 盤			3	4, 5
	(C) JP026G/J/K/M	4 盤			3	4, 5
	8. SSPS	220			1	1, 2, 3, 4
	9. BOP 數位盤	2set			2	5
	10. 輻射偵測器 (RT-128, 228, 119, 220, 225, 226, 211, 113, 213)	9			1	1
11. AMSAC	1 式			1		
12. RVLIS	2Set			1	1, 3	
13. 強震急停系統	3Set			1	1, 2, 3	

R6

R7

修訂理由 R6：經查電動操作閥 HG-HV044 內檢大修週期為 6。

修訂理由 R7：因卡片故障率低於 1%，故放寬 SSILS 卡片維護週期，避免因頻繁抽插及搬運卡片而過當維護，原 1 cycle 放寬為 2 cycle，2 cycle 放寬為 3 cycle。